

# ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ «ЭКСПРЕСС»

## для подвижного железнодорожного состава

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе алкидно-уретанового лака с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.																																	
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- для окраски предварительно загрунтованных изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений;</li> <li>- допускается применение для деревянных поверхностей,</li> <li>- могут применяться в судоремонте/судостроении при условии нанесения выше ватерлинии или могут применяться внутри помещений, не имеющих постоянного контакта с морской/речной водой: палубы, каюты, технические зоны, душевые кабины и прочее.</li> </ul>																																	
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<p>Электропоезда, пассажирские и грузовые вагоны, городской транспорт, сельскохозяйственная техника, коммунальная и дорожно-строительная техника, коммерческий транспорт, транспортные конструкции, технологическое оборудование и другие металлические и деревянные поверхности, требующие сочетания хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений.</p> <p><b><u>Эмаль сертифицирована ОАО «ВНИИЖТ» для окрашивания железнодорожного подвижного состава.</u></b></p>																																	
<b>СВОЙСТВА</b>	<p>Эмаль высокотехнологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична. Покрытие имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к механическим воздействиям, периодическому воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, воздействию индустриальных масел, а также слабым кислотным, щелочным растворам и бытовым моющим средствам.</p> <p>Эмаль прекрасно подходит для окрашивания новых и ремонта ранее окрашенных поверхностей. Пленка эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С.</p>																																	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Цвета</td> <td colspan="2">В соответствии с каталогом RAL</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td colspan="2">Глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая</td> </tr> <tr> <td>Плотность, г/см<sup>3</sup></td> <td colspan="2">1,05</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ, %</td> <td colspan="2">45</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм</td> <td>2 ч при + 20 °С</td> <td>3 ч при + 10 °С</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм</td> <td>4 ч при + 20 °С</td> <td>6 ч при +10 °С</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td> <td colspan="2">15 мин</td> </tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td> <td colspan="2">5 суток</td> </tr> <tr> <td>Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)</td> <td colspan="2">Максимальное – не ограничено Минимальное – 4 часа</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 30 мкм</td> <td colspan="2">75 г/м<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td> <td colspan="2">20-40 мкм</td> </tr> </table> <p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.</p>	Цвета	В соответствии с каталогом RAL		Степень блеска	Глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая		Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,05		Объемная доля нелетучих веществ, %	45		Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм	2 ч при + 20 °С	3 ч при + 10 °С	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм	4 ч при + 20 °С	6 ч при +10 °С	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин		Время набора окончательной твердости	5 суток		Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Максимальное – не ограничено Минимальное – 4 часа		Теоретический расход при ТСП 30 мкм	75 г/м <sup>2</sup>		Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм	
Цвета	В соответствии с каталогом RAL																																	
Степень блеска	Глянцевая, полуглянцевая, полуматовая, матовая																																	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,05																																	
Объемная доля нелетучих веществ, %	45																																	
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм	2 ч при + 20 °С	3 ч при + 10 °С																																
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм	4 ч при + 20 °С	6 ч при +10 °С																																
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин																																	
Время набора окончательной твердости	5 суток																																	
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Максимальное – не ограничено Минимальное – 4 часа																																	
Теоретический расход при ТСП 30 мкм	75 г/м <sup>2</sup>																																	
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм																																	
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Окрашиваемая поверхность должна быть загрунтована. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.																																	

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте [www.kvil.ru](http://www.kvil.ru).

<b>ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ</b>	Перед применением необходимо обеспечить температуру эмали плюс 15-25 °С, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1.		
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Рекомендуемая температура воздуха не ниже плюс 15 °С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. <b>Температура эмали должна быть не ниже плюс 15 °С.</b> Запрещено наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре плюс 5 °С при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.		
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.		
<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ</b>	2-3 слоя		
<b>РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ</b>	Грунтовка алкидная антикоррозионная "Экспресс", Грунтовка "Экспресс PRO" 111, Грунтовка ГФ-0119, Грунтовка ГФ-021, Грунтовка ФЛ-03К. В случае применения протравливающих грунтовок типа ВЛ-02 либо цинконаполненной Грунтовки «Экспресс PRO ZN 80" 110, необходимо нанести слой ранее перечисленных грунтовок.		
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Пневматическое распыление: давление – 1,7-3,0 бар; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; * рабочая вязкость – 20-40 с.</td> <td style="width: 50%;">Безвоздушное распыление: давление – не менее 120 бар; диаметр сопла – 0,009-0,015''; * рабочая вязкость – 60-90 с.</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">* Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм.</p>	Пневматическое распыление: давление – 1,7-3,0 бар; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; * рабочая вязкость – 20-40 с.	Безвоздушное распыление: давление – не менее 120 бар; диаметр сопла – 0,009-0,015''; * рабочая вязкость – 60-90 с.
Пневматическое распыление: давление – 1,7-3,0 бар; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; * рабочая вязкость – 20-40 с.	Безвоздушное распыление: давление – не менее 120 бар; диаметр сопла – 0,009-0,015''; * рабочая вязкость – 60-90 с.		
<b>ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА</b>	Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости. В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.		
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	Ксилол, сольвент.		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.		
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.		
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК</b>	24 месяца с даты изготовления.		
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-031-54651722-2008		